

Тестовые задания для самопроверки и самоконтроля знаний

1. Организация производства тесно связана:
 - а) с другими экономическими дисциплинами;
 - б) с экономическими, техническими и технологическими дисциплинами;
 - в) с методами внедрения новой техники, технологии, улучшения их использования, с методами повышения производительности общественного труда;
 - г) с группами экономических, технических, технологических и социальных дисциплин.
2. При изучении дисциплины применяются приемы и методы исследования:
 - а) нормативный; нормативно-ресурсный; диалектический;
 - б) дерева «целей»; прогнозирования; эвристический; экспертных оценок;
 - в) нормы и нормативы; планирования и прогнозирования; синхронности;
 - г) анализ и синтез; монографический; статистический; расчетно-конструктивный; экспериментальный; экономико-математический.
3. Производственный процесс – это:
 - а) сложный процесс постепенного превращения исходного сырья в готовую продукцию, который включает ряд составляющих, протекающих на отдельных рабочих местах и участках производства;
 - б) совокупность разнообразных, но связанных между собой процессов труда и естественных процессов, обеспечивающих превращение сырья в готовый продукт;
 - в) процесс воздействия орудий труда на сырой материал, с целью его постепенного превращения в готовый продукт;
 - г) естественные процессы получения готового продукта.
4. Производственный процесс состоит из следующих процессов:
 - а) контрольных, технологических, основных;
 - б) обслуживающих, побочных, подготовительно-заключительных;
 - в) основных, вспомогательных, транспортных;
 - г) основных, вспомогательных, обслуживающих, побочных.
5. Часть процесса труда, выполняемая рабочим (группой рабочих) на отдельном месте, с помощью одних средств труда, является:
 - а) производственным процессом.
 - б) стадией производства;
 - в) производственной операцией;
 - г) операцией по обслуживанию рабочего места.
6. Виды операций, подразделяемых по способу выполнения (степени механизации):

- а) машинно-ручные и машинные;
- б) машинные, ручные, механизированные;
- в) ручные, машинно-ручные, машинные;
- г) ручные, машинно-ручные, контрольные.

7. По назначению все операции подразделяются на:

- а) технологические и перемещающие.
- б) основные, технологические, контрольные, машинные;
- в) технологические, контрольные и перемещающие;
- г) подготовительно-заключительные, транспортные, контрольные.

8. Под производственной структурой предприятий понимают:

- а) состав производственных подразделений и их размещение;
- б) состав производственных подразделений, их размещение и взаимную связь между собой;
- в) взаимосвязь между производственными подразделениями;
- г) размещение производственных подразделений.

9. Производственная структура определяется:

- а) производительностью общественного труда и машин;
- б) вырабатываемой продукцией и используемым сырьем;
- в) объемом производства предприятия; особенностями вырабатываемой продукции и используемого сырья; технической оснащенностью производственного процесса; характером энергоснабжения;
- г) хозяйственной самостоятельностью цехов.

10. Структура производственного процесса – это:

- а) соотношение различных видов операций в их общем количестве;
- б) разнородные операции, классифицирующиеся по различным признакам;
- в) отдельные составные части производственного процесса, выделяющиеся пространственно в виде особых подразделений;
- г) совокупность перемещающихся операций и операций ручного труда.

11. Пространственно обособленная часть предприятия, в которой протекает законченный процесс производства продукции – это:

- а) рабочее место;
- б) производственный участок;
- в) цех;
- г) производственное подразделение.

12. Цеха перерабатывающих предприятий подразделяются на цеха:

- а) основного, вспомогательного и обслуживающего производства;
- б) вспомогательного, обслуживающего и побочного производства.
- в) основного и побочного производства;
- г) основного, вспомогательного, обслуживающего и побочного производства.

13. В каких цехах вырабатывают продукцию, не имеющую прямого отношения к основному назначению предприятия?

- а) побочного;
- б) вспомогательного;

- в) обслуживающего;
- г) основного.

14. Принципы организации производства во времени?

- а) ритмичности работы предприятия;
- б) пропорциональности работы производственных подразделений;
- в) одновременности выполнения операций и производственных процессов на отдельных рабочих местах и участках;
- г) ритмичности работы предприятия и равномерности выпуска продукции; пропорциональности производственных подразделений; параллельности выполнения операций и непрерывности процессов производства.

15. Технологически законченная часть производственного процесса, изменяющая качественное состояние предмета труда, называется:

- а) стадией производства;
- б) производственной операцией;
- в) производственным циклом;
- г) производственным ритмом.

16. Какие существуют способы расчета состава и длительности производственного цикла?

- а) аналитический, графический и графоаналитический;
- б) аналитический и графический;
- в) графический и графоаналитический;
- г) статистический, метод прямого счета, аналитический.

17. На перерабатывающих предприятиях применяется специализация:

- а) функциональная;
- б) предметная;
- в) все ее виды;
- г) технологическая.

18. Какого типа производства не существует на перерабатывающих предприятиях?

- а) стадийного, единичного;
- б) серийного;
- в) массового; единичного;
- г) стадийного.

19. При каком виде движения сырья передача предмета труда с одной операции на другую осуществляется поштучно, по мере окончания процесса обработки на каждом рабочем месте?

- а) последовательном;
- б) параллельном;
- в) последовательно-параллельном;
- г) одновременном, штучном.

20. Взаимосвязанные рабочие места и машины, расположенные в последовательности выполнения операций называются:

- а) главные рабочие места и машины;
- б) поточной линией;

- в) поточной работой;
- г) поточной цепью.

21. Обработанное сырье в единицу времени на вспомогательной линии для бесперебойной работы ведущей машины называют:

- а) производственной работой;
- б) производственным заданием;
- в) производственной программой;
- г) плановым заданием.

22. Промежуток времени между выпуском отдельных изделий или партий продукции называют:

- а) ритмом операции;
- б) ритмом потока;
- в) ритмом машины;
- г) ритмом поточной линии.

23. Заделы поточных линий – это:

- а) остатки сырья, после изготовления продукции;
- б) недоработанные полуфабрикаты;
- в) закупленное у населения сырье;
- г) запасы сырья необходимые для нормального, бесперебойного функционирования производственного потока.

24. Время между выпуском отдельных партий изделий и время между началом двух одинаковых процессов труда выполняемых агрегатом называют:

- а) ритм операции;
- б) ритм машины;
- в) ритм потока;
- г) ритм поточной линии.

25. В зависимости от числа линий производственные потоки подразделяются на:

- а) однолинейные, двухлинейные и т.д.;
- б) однолинейные и многолинейные;
- в) линейные и нелинейные;
- г) линейные и поточные;

26. По направлению движения сырья в пространстве выделяют потоки:

- а) вертикальные и горизонтальные;
- б) вертикальные, горизонтальные и смешанные;
- в) вертикальные и смешанные;
- г) горизонтальные и смешанные.

27. Время на совершение одного процесса труда на рабочем месте называют

- а) продолжительность обработки сырья;
- б) производственной стадией;
- в) продолжительность изготовления продукта;
- г) производственной операцией.

28. Какими коэффициентами характеризуется использование

производственной мощности:

- а) только фактическим коэффициентом использования мощности;
- б) только плановым коэффициентом использования мощности;
- в) плановым и фактическим коэффициентами использования мощности;
- г) нормативным коэффициентом использования мощности.

29. Система планово-предупредительных ремонтов включает:

- а) капитальный и текущий ремонты;
- б) только плановый ремонт;
- в) повседневный технический уход, периодические осмотры, текущий и капитальный ремонт;
- г) профилактический, капитальный, текущий ремонты.

30. Склады на перерабатывающих предприятиях подразделяются на:

- а) открытые, кирпичные, деревянные, сбытовые;
- б) открытые, полузакрытые, закрытые;
- в) сенажного, силосного типа;
- г) бурты, кагаты, снабженческие.

31. Транспорт по назначению, видам и способу действия подразделяется на:

- а) внутривозводской, внешний;
- б) внутрицеховой, внутренний;
- в) внутрискладской, межцеховой;
- г) централизованный, конвейерного типа.

32. Факторы, влияющие на величину производственной мощности:

- а) фонд рабочего времени, ассортимент продукции;
- б) количество и виды ведущего оборудования, технология;
- в) технология производства; состав оборудования; размер занимаемой площади; ассортимент продукции; уровень организации производства;
- г) организационно-технические мероприятия.

33. На перерабатывающих предприятиях выделяют структуры основных фондов:

- а) производственную (видовую);
- б) отраслевую, технологическую;
- в) возрастную, народнохозяйственную;
- г) производственную, технологическую, возрастную, народнохозяйственную.

34. Хлебоприемные предприятия бывают:

- а) заготовительными, реализационными, фондовыми, базисными;
- б) осуществляющими операции с зерном и продуктами его переработки;
- в) хранящими и отпускающими продукты переработки зерна;
- г) закупающими и хранящими зерно, осуществляющими ремонт технической базы.

35. Задачи организации приемки зерна:

- а) приемка, отпуск зерна;
- б) определение точного количества и качества зерна, прием зерна без простоя транспорта, организация работы с наименьшими издержками;

- в) послеуборочная доработка зерна;
- г) контроль качества зерна.

36. В процессе переработки зерна получают побочные продукты:

- а) муку кормовую пшеничную и ржаную, отруби пшеничные и ржаные, зерновые отходы;
- б) муку сеяную, обойную, обдирную;
- в) манную крупу, макаронную муку;
- г) крупку и полукрупку.

37. В производственной структуре мукомольных предприятий важное значение имеет:

- а) подготовка зерна к помолу;
- б) элеваторно-складское хозяйство;
- в) размол зерна и получение муки;
- г) выбой муки и ее упаковка.

38. Основным процессом производства мукомольных предприятий в целом следует считать:

- а) побочным;
- б) основным;
- в) вспомогательным;
- г) обслуживающим.

39. Отходами продукции крупяных производств являются:

- а) дробленая и недробленая крупа;
- б) дробленка, мучка, лузга, кормовые отходы, механические потери, усушка и т. д.;
- в) органические, минеральные и другие трудноотделяемые примеси;
- г) оболочки, ядра, семядоли.

40. Комбикорма подразделяются:

- а) по назначению и возрастным группам;
- б) по форме упаковки;
- в) по рецептуре изготовления;
- г) по виду используемого сырья.

41. Главной линией производственного потока на комбикормовых предприятиях является:

- а) подготовка ингредиентов;
- б) линия дозирования и смешивания;
- в) приготовления рассыпного комбикорма;
- г) затаривания.

42. В состав льняного подкомплекса входят:

- а) льнозаводы;
- б) льнокомбинаты;
- в) льносеющие хозяйства;
- г) взаимосвязанные предприятия по производству, переработке, научному обеспечению.

43. Льняные ткани используются:

- а) в легкой промышленности;
- б) в некоторых отраслях пищевой промышленности;
- в) в автомобильной, резиновой, обувной, нефтяной и др. отраслях;
- г) при производстве комбикормов.

44. На льнозаводах поточные линии могут быть:

- а) поточными;
- б) прямопоточными;
- в) непрерывно-поточными;
- г) непрерывно-поточными, прямопоточными.

45. Отходы переработки льносырья:

- а) жом, барда;
- б) мучка;
- в) котонизированное волокно;
- г) костра, пакля, пыль.

46. Основным сырьем для крахмалопаточной промышленности являются:

- а) зерновые, сахарная свекла;
- б) картофель, кукуруза, пшеница;
- в) семена рапса;
- г) льно-сырье, кормовые корнеплоды.

47. На предприятиях крахмалопаточной промышленности выпускают:

- а) котонизированное волокно;
- б) жом, барду;
- в) сахар;
- г) крахмал, патоку, глюкозу, декстрин, саго.

48. Мезга – продукт переработки на предприятиях:

- а) льняной промышленности;
- б) молочной промышленности;
- в) крахмало-паточной промышленности;
- г) сахарной.

49. Сахаристость корней сахарной свеклы составляет, в среднем %:

- а) 14–17;
- б) 25–30;
- в) 10–20;
- г) 5–10.

50. Коэффициент извлечения сахара из сахарной свеклы на белорусских заводах составляет:

- а) 80–85%;
- б) 90–100%;
- в) 70–75%;
- г) 60–70%.

51. Мелассу используют:

- а) в текстильной промышленности;
- б) в полиграфической промышленности;
- в) в пищевой и комбикормовой промышленности;
- г) в качестве грубого корма для скота.

52. Основные структурные звенья предприятий молочной промышленности?

- а) маслодельные цехи;

- б) цеха производства пищевого казеина;
- в) цеха производства сухого обезжиренного молока;
- г) первичные заготовительные отделения и цехи центрального завода.

53. Предметная форма специализации предприятий молочной промышленности характерна для заводов:

- а) узкой специализации;
- б) городских молочных;
- в) молочно-консервных;
- г) сыродельных.

54. В какой отрасли перерабатывающей промышленности применяется сублимационная сушка:

- а) в молочной;
- б) в плодоовощеконсервной;
- в) в сахарной;
- г) в крахмалопаточной.

55. На молочно-консервных заводах в состав основных цехов входят:

- а) плавленых сыров, приемно-аппаратный, жестяно-баночный;
- б) цельномолочный; сыродельный, соляно-моечный, созревания;
- в) цехи сухого или сгущенного обезжиренного молока, казеина;
- г) приемно-аппаратный, цельномолочный, консервный, расфасовочный, маслодельный, выпуска мороженого.

