

## КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ

по учебной дисциплине «Основы проектирования сельскохозяйственных машин» для студентов первой ступени высшего образования специальности 1–74 06 01 «Техническое обеспечение процессов сельскохозяйственного производства»

Баллы	Показатели оценки
1 (один)	Отсутствие ответа или отказ от дачи ответа; использование на экзамене неразрешенных материалов (конспект, шпаргалка, учебник и т. п.) или технических средств получения информации (смартфон, аудиогарнитура и т. п.).
2 (два)	Отсутствует узнавание объекта изучения; отсутствие понимания различий в технологиях и схемах технологических процессов.
3 (три)	Частичное узнавание объекта изучения; неполный ответ на экзаменационный вопрос; наличие существенных и не устраняемых при помощи наводящих вопросов преподавателя ошибок в описании технологических процессов; отсутствует понимание сути методик технологических расчетов; неспособность выполнять расчеты по образцу.
4 (четыре)	Неполный ответ на экзаменационный вопрос; наличие существенных, но устраняемых с помощью наводящих вопросов преподавателя, ошибок в описании технологических процессов; отсутствие в ответе специальных технических терминов или невозможность пояснить их значение; непонимание сути уточняющих вопросов экзаменатора; отсутствует понимание сути методик технологических расчетов; умение выполнять расчеты по образцу.
5 (пять)	Неполный ответ на экзаменационный вопрос; наличие существенных, но устраняемых с помощью наводящих вопросов преподавателя, ошибок; сильное затруднение в применении специальных технических терминов или невозможность пояснить их значение; неправильные ответы на уточняющие вопросы экзаменатора; отдаленное понимание сути методик технологических расчетов; умение выполнять расчеты по образцу.
6 (шесть)	Неполный ответ на экзаменационный вопрос; наличие существенных, устраняемых самостоятельно при указании на них, ошибок в описании технологических процессов; использование в ответе специальных технических терминов после подсказки экзаменатора; ответы на уточняющие вопросы экзаменатора даются методом угадывания, т. е. студент не может обосновать свой ответ; неполное понимание сути методик технологических расчетов; умение выполнять расчеты по образцу и работать со справочной литературой.
7 (семь)	Полный ответ на экзаменационный вопрос; отсутствие ошибок в описании технологий и схем технологических процессов; наличие несущественных, устраняемых самостоятельно, ошибок в выборе технических средств механизации технологических процессов; некоторые затруднения в применении специальных технических терминов; ответы на дополнительные вопросы экзаменатора содержат несущественные ошибки; полное понимание сути методик технологических расчетов; неуверенное владение алгоритмом выполнения технологических расчетов.
8 (восемь)	Полный ответ на экзаменационный вопрос; отсутствие ошибок в описании технологий и схем технологических процессов; отсутствие ошибок в выборе технических средств механизации технологических процессов; затруднения при анализе технологических процессов по техническим (наджность, металлоемкость и т. п.), технологическим (производительность, качество работы, продукции и др.) и экономическим критериям; свободное владение специальными техническими терминами; правильные ответы на дополнительные вопросы экзаменатора; полное понимание сути методик технологических расчетов; владение алгоритмом выполнения технологических расчетов; затруднения при составлении алгоритма расчета нестандартной технологической линии.
9 (девять)	Полный ответ на экзаменационный вопрос; отсутствие ошибок в описании технологий и схем технологических процессов; отсутствие ошибок в выборе технических средств механизации технологических процессов; умение выполнять анализ технологических процессов по техническим (наджность, металлоемкость и т. п.), технологическим (производительность, качество работы, продукции и др.) и экономическим критериям; свободное владение специальными техническими терминами; правильные и логически обоснованные ответы на дополнительные вопросы экзаменатора; полное понимание сути методик технологических расчетов; владение алгоритмом выполнения технологических расчетов; умение составлять алгоритм расчета нестандартного технологического процесса, но наличие затруднений по ее математическому обоснованию.

10 (десять)	Полный ответ на экзаменационный вопрос; отсутствие ошибок в описании технологий и схем технологических процессов; отсутствие ошибок в выборе технических средств механизации технологических процессов; умение выполнять анализ технологических процессов по техническим (надежность, металлоемкость и т. п.), технологическим (производительность, качество работы, продукции и др.) и экономическим критериям; свободное владение специальными техническими терминами; правильные и логически обоснованные ответы на дополнительные вопросы экзаменатора; полное понимание сути методик технологических расчетов; владение алгоритмом выполнения технологических расчетов; умение составлять алгоритм расчета нестандартного технологического процесса.
----------------	---

Составил к.т.н., доцент

Ковалев В.Г.

Рассмотрены и утверждены на заседании кафедры сельскохозяйственных машин.

Протокол № \_\_\_ от \_\_. \_\_. 202\_\_ г.

Зав. кафедрой

О.В. Гордеенко