

УТВЕРЖДАЮ
Зав. кафедрой
сельскохозяйственных машин
_____ / О.В. Гордеенко
« ____ » _____ 2024 г.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ

по учебной дисциплине «Оптимизация параметров и режимов работы сельскохозяйственных машин в растениеводстве» для студентов второй ступени высшего образования специальности 7–06-0812-01 «Техническое обеспечение производства сельскохозяйственной продукции»

Баллы	Показатели оценки
1 (один)	Отсутствие ответа или отказ от дачи ответа; использование на экзамене неразрешенных материалов (конспект, шпаргалка, учебник и т. п.) или технических средств получения информации (смартфон, аудиогарнитура и т. п.).
2 (два)	Отсутствует узнавание объекта изучения; отсутствие понимания различий в технологиях и схемах технологических процессов.
3 (три)	Частичное узнавание объекта изучения; неполный ответ на экзаменационный вопрос; наличие существенных и не устранимых при помощи наводящих вопросов преподавателя ошибок в описании технологических процессов; отсутствует понимание сути методик технологических расчетов; неспособность выполнять расчеты по образцу.
4 (четыре)	Неполный ответ на экзаменационный вопрос; наличие существенных, но устранимых с помощью наводящих вопросов преподавателя, ошибок в описании технологических процессов; отсутствие в ответе специальных технических терминов или невозможность пояснить их значение; непонимание сути уточняющих вопросов экзаменатора; отсутствует понимание сути методик технологических расчетов; умение выполнять расчеты по образцу.
5 (пять)	Неполный ответ на экзаменационный вопрос; наличие существенных, но устранимых с помощью наводящих вопросов преподавателя, ошибок; сильное затруднение в применении специальных технических терминов или невозможность пояснить их значение; неправильные ответы на уточняющие вопросы экзаменатора; отдаленное понимание сути методик технологических расчетов; умение выполнять расчеты по образцу.
6 (шесть)	Неполный ответ на экзаменационный вопрос; наличие существенных, устранимых самостоятельно при указании на них, ошибок в описании технологических процессов; использование в ответе специальных технических терминов после подсказки экзаменатора; ответы на уточняющие вопросы экзаменатора даются методом угадывания, т. е. студент не может обосновать свой ответ; неполное понимание сути методик технологических расчетов; умение выполнять расчеты по образцу и работать со справочной литературой.
7 (семь)	Полный ответ на экзаменационный вопрос; отсутствие ошибок в описании технологий и схем технологических процессов; наличие несущественных, устранимых самостоятельно, ошибок в выборе технических средств механизации технологических процессов; некоторые затруднения в применении специальных технических терминов; ответы на дополнительные вопросы экзаменатора содержат несущественные ошибки; полное понимание сути методик технологических расчетов; неуверенное владение алгоритмом выполнения технологических расчетов.
8 (восемь)	Полный ответ на экзаменационный вопрос; отсутствие ошибок в описании технологий и схем технологических процессов; отсутствие ошибок в выборе технических средств механизации технологических процессов; затруднения при анализе технологических процессов по техническим (надежность, металлоемкость и т. п.), технологическим (производительность, качество работы, продукции и др.) и экономическим критериям; свободное владение специальными техническими терминами; правильные ответы на дополнительные вопросы экзаменатора; полное понимание сути методик технологических расчетов; владение алгоритмом выполнения технологических расчетов; затруднения при составлении алгоритма расчета нестандартной технологической линии; непонимание сути задачи по оптимизации технологической линии.
9 (девять)	Полный ответ на экзаменационный вопрос; отсутствие ошибок в описании технологий и схем технологических процессов; отсутствие ошибок в выборе технических средств механизации технологических процессов; умение выполнять анализ технологических

	<p>процессов по техническим (надежность, металлоемкость и т. п.), технологическим (производительность, качество работы, продукции и др.) и экономическим критериям; свободное владение специальными техническими терминами; правильные и логически обоснованные ответы на дополнительные вопросы экзаменатора; полное понимание сути методик технологических расчетов; владение алгоритмом выполнения технологических расчетов; умение составлять алгоритм расчета нестандартного технологического процесса; понимание сути задачи по оптимизации технологического процесса, но наличие затруднений по ее математическому обоснованию.</p>
<p>10 (десять)</p>	<p>Полный ответ на экзаменационный вопрос; отсутствие ошибок в описании технологий и схем технологических процессов; отсутствие ошибок в выборе технических средств механизации технологических процессов; умение выполнять анализ технологических процессов по техническим (надежность, металлоемкость и т. п.), технологическим (производительность, качество работы, продукции и др.) и экономическим критериям; свободное владение специальными техническими терминами; правильные и логически обоснованные ответы на дополнительные, в т. ч. и провокационные, вопросы экзаменатора; полное понимание сути методик технологических расчетов; владение алгоритмом выполнения технологических расчетов; умение составлять алгоритм расчета нестандартного технологического процесса; понимание сути задачи по оптимизации технологического процесса и предложения по ее решению математическими методами.</p>

Форма контроля знаний – сдача экзамена в письменной форме.

Составил доцент

В.Г. Ковалев

Рассмотрена на заседании кафедры _____ 2024 г., протокол № __.