

**ВОПРОСЫ К ЭКЗАМЕНУ
ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ «НАДЕЖНОСТЬ И РЕМОНТ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ»**

**для специальности: 1-74 06 01 – Техническое обеспечение процессов
сельскохозяйственного производства**

1. Техническая документация на ремонт.
2. Нормативно-техническая документация на текущий ремонт.
3. Структура технологического процесса ремонта машин в ЦРМ.
4. Производственный и технологический процесс. Основные понятия и определения.
5. Подготовка объекта к ремонту и сдача в ремонт.
6. Разборка ремонтируемых объектов.
7. Значение и задачи очистки при ремонте. Виды загрязнений.
8. Способы удаления загрязнений.
9. Характеристика моющих растворов.
10. Типы моечных машин.
11. Дефектация деталей. Способы дефектации деталей.
12. Комплектование деталей. Методы обеспечения точности сборки.
13. Экономические основы восстановления деталей.
14. Выбор оптимального способа восстановления деталей.
15. Классификация способов восстановления деталей.
16. Сущность способа восстановления деталей под ремонтный размер.
17. Использование дополнительных ремонтных размеров.
18. Способы восстановления резьбовых соединений.
19. Сущность процесса восстановления деталей пластическим деформированием.
20. Сущность процессов правки, наклепа, осадки.
21. Сущность процессов вытяжки, растяжки, оттяжки, раздачи.
22. Сущность процессов обжатия, вдавливания, накатки, электромеханической обработки.
23. Особенности механизированной наплавки при восстановлении деталей.
24. Сущность механизированной наплавки под слоем флюса. Типы электродной проволоки, флюсов, их свойства.
25. Выбор режимов наплавки под слоем флюса.
26. Сущность вибродуговой наплавки. Область применения, выбор режимов.
27. Особенности наплавки в среде защитных газов, выбор режимов наплавки, область применения, преимущества и недостатки.
28. Сущность электроконтактной приварки ленты и проволоки. Материалы ленты и проволоки. Восстановление резьбовых участков деталей.
29. Сущность электрошлаковой и индукционной наплавки. Область применения, преимущества и недостатки.
30. Особенности восстановления деталей намораживанием из расплава металла.
31. Особенности сварки деталей из чугуна
32. Особенности сварки деталей из алюминиевых сплавов.

33. Особенности газотермического формирования покрытия. Подготовка поверхности к нанесению покрытия.
34. Сущность газопламенной металлизации.
35. Сущность электродуговой металлизации.
36. Детанационное напыление. Особенности процесса, применяемый материал, область применения.
37. Особенности гальванического покрытия. Преимущества, недостатки, виды покрытия.
38. Особенности электролитического покрытия деталей. Режимы, Рассеивающая, кроющая способность гальванических ванн, экранирование.
39. Технологический процесс восстановления деталей гальваникой, виды хромовых покрытий и их свойства
40. Типы припоев для среднетемпературной пайки и их характеристика.
41. Характеристика серебряных припоев.
42. Медноцинковые и медные припои.
43. Требования, предъявляемые к паяльным флюсам.
44. Типы паяльных флюсов.
45. Техника пайки легкоплавкими припоями.
46. Техника пайки медноцинковыми припоями и пайка алюминия.
47. Характеристика компонентов эпоксидных композиций.
48. Типы и область применения герметиков.
49. Особенности применения эпоксидных композиций.
50. Технология заделки трещин эпоксидной композицией.
51. Технология заделки пробоин эпоксидной композицией.
52. Технологический процесс приклеивания фрикционных материалов клеем В1 -1 ОТ.
53. Технологический процесс ремонта сопряжений эластомерами.
54. Технология герметизации соединений отверждающими герметиками.
55. Технология герметизации соединений неотверждающими герметиками.
56. Типы и область применения анаэробных материалов.
57. Технология стопорения резьбовых соединений и стабилизации цилиндрических соединений.
58. Обоснование рациональной последовательности разборки машин.
59. Разработка технологических операций.
60. Общие требования к ремонтным чертежам и к изображению восстанавливаемой детали.
61. Оформление таблицы дефектов и технических требований.
62. Расчет расхода электроэнергии для ЦРМ.
63. Расчет потребности мастерской в топливе.
64. Дефектация камер, подготовка их к ремонту и подготовка починых материалов.
65. Технология наложения заплат и вулканизации.
66. Замена вентиля камер и ремонт покрышек.