

На сегодняшний день группа предприятий ЗАО «Гидросила ГРУП» является крупнейшим производителем гидравлических силовых машин и компонентов гидросистем мобильных машин на территории СНГ и стран Балтии. На производственных предприятиях группы производятся насосы шестеренные, аксиально-поршневые машины и запасные части к ним, гидрораспределители, гидроцилиндры, рукава высокого давления, фитинг.

В состав группы входят:

ОАО «Гидросила» - производство насосов шестеренных (НШ)

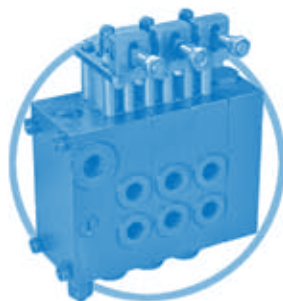
ЗАО «Гидросила АПМ» - производство аксиально-поршневых машин (АПМ) и запасных частей к ним.

ОАО «Гидросила МЗТГ» - производство гидрораспределителей

ООО «Гидросила ТЕТИС» - производство силовых гидроцилиндров

ЗАО «Гидросила ЛЕДА» - производство рукавов высокого давления и фитинга.

ООО «Гидросила МЗТГ» - специализированное предприятие по производству гидравлических распределителей для гидросистем тракторов, сельскохозяйственных и других мобильных машин.



Первый гидрораспределитель Р40/75 был выпущен в 1958 году (в то время Мелитопольский завод тракторных гидроагрегатов), а в 1967 году сошел с конвейера миллионный распределитель.

В настоящее время предприятие выпускает моноблочные гидрораспределители типа Р80, Р160, МР100, МР200 и секционные распределители типа МРС63, МРС70, МРС100, МРС160, МРГС25 с количеством секций от 1 до 12.

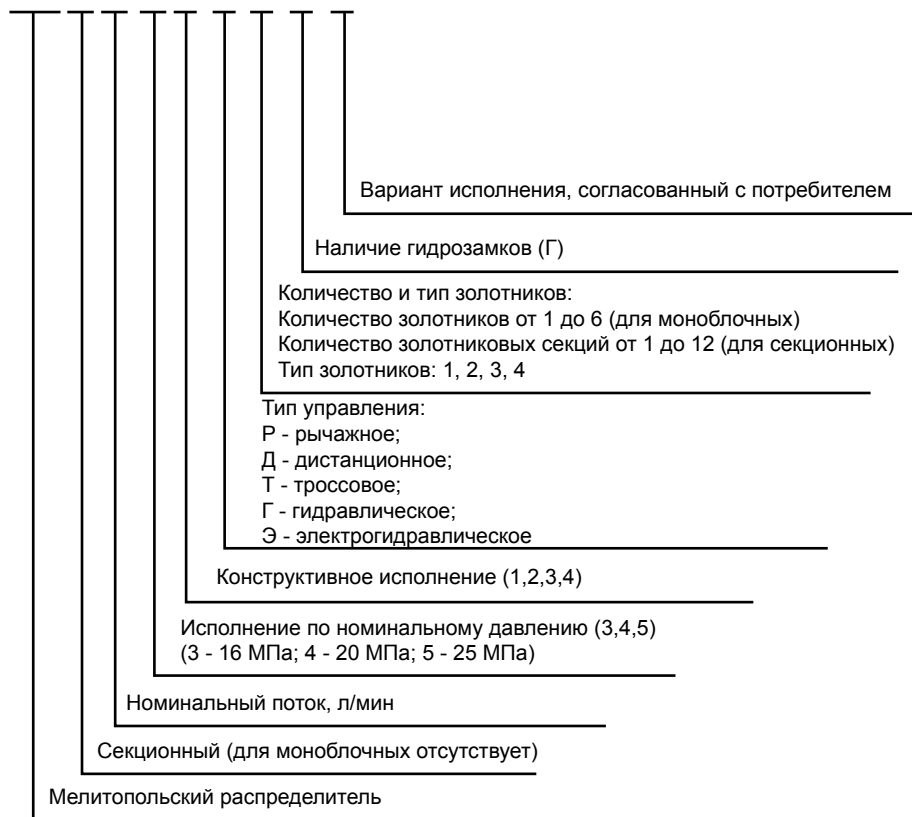
Программа номенклатурной политики на ОАО «Гидросила МЗТГ» по ассортиментному ряду на 2007—2017 гг. предусматривает создание и внедрение в производство новых секционных гидравлических распределителей, а также развитие и усовершенствование модификаций выпускаемых гидрораспределителей. Основной целью модернизации является: достижение стабильности работы по давлению, расширение диапазона регулирования предохранительного клапана до 25 МПа, увеличение КПД и расширение диапазона по расходу рабочей жидкости от 10 до 120 л/мин. А также, в связи с наличием существенных объемов контрафактных гидрораспределителей, проводятся работы по визуальной идентификации гидрораспределителей собственного производства.

Для производства гидрораспределителей используется оборудование и технологии немецких фирм «Нагель», «Геринг», «Микроза», обрабатывающие центры HAAS и др.

С 2004-го года на предприятии функционирует система управления качеством, сертифицированная по международному стандарту ISO 9001:2000. Внедряется система управления производственным процессом Kaizen, философией которой является постоянное движение вперед и поиск возможностей улучшить окружающий мир.

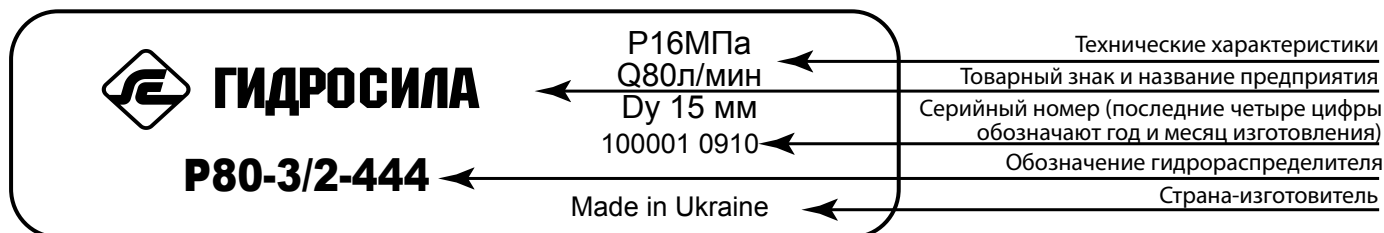
Условное обозначение гидрораспределителей

MP C X. X/X. X. X. X. X.



Для конкретных видов гидрораспределителей структура обозначения может быть видоизмененной, в зависимости от функционального назначения, применяемости, аналогов других производителей.

Маркировка гидрораспределителей



Примеры записи обозначения гидрораспределителей при заказе:

Гидрораспределитель Р80-3/1-111 ТУ 3.Украина 00235814-002-93

Гидрораспределитель моноблочный; номинальный расход рабочей жидкости – 80 л/мин; 3-го исполнения по давлению ($P_{ном}=16$ МПа); 1-го конструктивного исполнения (для самостоятельной работы в гидросистеме); с 3-мя золотниками типа 1 (золотники 4-позиционные: подъем без фиксации, нейтральная, опускание без фиксации, плавающая с фиксацией).

Гидрораспределитель МР100.3.000 ТУ У 29.3-00235814-038:2005

Гидрораспределитель моноблочный; номинальный расход рабочей жидкости – 100 л/мин; 3-го исполнения по давлению ($P_{ном}=16$ МПа); 000 - количество каналов слива - 1).

Гидрораспределитель МР100.3.000-01 ТУ У 29.3-00235814-038:2005 (распределитель моноблочный; номинальный расход рабочей жидкости – 100 л/мин; 3-го исполнения по давлению ($P_{ном}=16$ МПа); 000-01 - количество каналов слива - 2).

Гидрораспределитель МРС63.3/2.ДВ.4.6 ТУ У 29.3-00235814-026-2001

Гидрораспределитель секционный; номинальный расход рабочей жидкости – 63 л/мин; 3-го исполнения по давлению ($P_{ном}=16$ МПа); 2-го конструктивного исполнения (для работы в паре с другим распределителем); Д - дистанционное управление, В - управление золотником расположено сверху в противоположную сторону от предохранительного клапана; золотники типа 4 (3-х позиционные: подъем без фиксации, нейтральная позиция, опускание без фиксации); 6-ти секционный.

СЕКЦИОННЫЕ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

Секционные гидрораспределители производства ОАО «Гидросила МЗТГ» устанавливаются на тракторах, комбайнах, погрузчиках, машинах коммунального хозяйства в гидросистемах машин для управления рабочими органами.

Гидрораспределители представляют собой набор требуемого количества золотниковых секций от 1 до 10 закрытых секций с каналом подвода и предохранительным клапаном и секцией с каналом отвода на слив или к последующему потребителю.

Управление золотниками: механическое (рычагом или тросом); гидравлическое; электрогидравлическое. Гидрораспределители предназначены на расход рабочей жидкости от 20 до 250 л/мин при рабочем давлении до 25 МПа. Количество золотников от 1 до 12.

Распределители с гидрозамками (индекс “Г” в обозначении) обеспечивают абсолютную герметичность гидромагистрали между исполнительным механизмом (гидроцилиндром) и распределителем, что исключает утечки с гидроцилиндра в поднятом положении. Гидрозамки шарикового типа устанавливаются в полости «подъем» распределителя в количестве 3-4 штуки.

Распределители с гидрозамками и без гидрозамков полностью взаимозаменяемы по монтажу и функционированию. Это касается всех тракторов.

МОНОБЛОЧНЫЕ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

Моноблочные гидрораспределители производства ОАО «Гидросила МЗТГ» устанавливаются на тракторах, сельскохозяйственных машинах, погрузчиках, экскаваторах для управления рабочими органами. В настоящее время компания выпускает ассортимент моноблочных гидрораспределителей на расход рабочей жидкости от 20 до 200 л/мин при рабочем давлении 16 МПа. Количество золотников от 1 до 4.

Распределители с гидрозамками (индекс “Г” в обозначении) обеспечивают абсолютную герметичность гидромагистрали между исполнительным механизмом (гидроцилиндром) и распределителем, что исключает утечки с гидроцилиндра в поднятом положении. Гидрозамки шарикового типа устанавливаются в полости “подъем” распределителя в количестве 3-4 штуки.

Распределители с гидрозамками и без гидрозамков полностью взаимозаменяемы по монтажу и функционированию. Это касается всех тракторов.

Конструктивное исполнение гидрораспределителей:

- 1 - для самостоятельной работы в гидросистеме;
- 2 - для работы в паре с конструктивным исполнением 3;
- 3 - для работы в паре с конструктивным исполнением 2 или другими распределителями с клапанной системой и соединенными каналами управления;
- 4 - для работы в паре с силовым регулятором пахоты (догрузателями ведущих колес) для копирования рельефа почвы.

Типы золотников:

1 тип - 4-позиционный со следующими позициями:

- подъем без фиксации;
- нейтральная;
- опускание без фиксации;
- плавающая с фиксацией.

2 тип - 4-позиционный:

- подъем с фиксацией и автовозвратом в нейтральную позицию по достижении заданного давления;
- нейтральная;
- опускание с фиксацией и автовозвратом в нейтральную позицию по достижении заданного давления;
- плавающая с фиксацией.

3 тип - 4-позиционный:

- подъем с фиксацией и автовозвратом в нейтральную позицию по достижении заданного давления;
- нейтральная;
- опускание без фиксации;
- плавающая с фиксацией.

4 тип - 3-позиционный:

- подъем без фиксации;
- нейтральная;
- опускание без фиксации;

Управление золотниками: механическое (рычагом).

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ

Перед установкой гидрораспределителя в гидросистему машины следует удалить резиновые или пластмассовые пробки, которыми были временно закрыты присоединительные отверстия в корпусе, слить остатки консервационной смазки и убедиться в чистоте каналов гидрораспределителя.

Присоединительная арматура должна обеспечивать полную герметичность.

Гидрораспределители должны эксплуатироваться в климатических условиях, соответствующих климатическому исполнению узлов, температура окружающей среды от минус 40 до плюс 60 °С.

При низких температурах окружающего воздуха гидросистему перед началом работы следует прогреть.

При длительной работе температура рабочей жидкости не должна превышать 80 °С.

Для безотказной работы гидрораспределителя необходима фильтрация масла (с тонкостью не более 25 мкм), что достигается установкой фильтра в заливную горловину бака и сливную магистраль гидросистемы.

В качестве рабочей жидкости допускаются любые минеральные и специальные масла, применяемые в гидросистемах машин с кинематической вязкостью (30-70) мм²/с при температуре 50 °С.

Класс чистоты рабочей жидкости не ниже 16 ДСТУ ГОСТ 17216.

Не следует принудительно удерживать золотники в позициях «П» и «О» по окончании рабочего хода исполнительного органа во избежание перегрева гидросистемы.

При отступлении от требований технических условий ресурс гидрораспределителя снижается.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие гидрораспределителей требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации гидрораспределителей, поставляемых на комплектацию, должен быть равен гарантийному сроку эксплуатации изделия, на которое они установлены.

Начало гарантийного срока исчисляется с даты продажи изделия, но не более 12 месяцев с даты изготовления гидрораспределителей.

Гарантийный срок эксплуатации гидрораспределителей, поставляемых в запчасти составляет 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления гидрораспределителей.

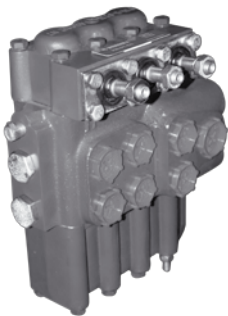
Гарантийные обязательства не распространяются на гидрораспределители:

- не установленные на изделие в течение 6-ти месяцев с даты изготовления;
- установленные на изделия, на которые не согласована их применяемость;
- подвергшиеся разборке у потребителя;
- не имеющие паспорта с заполненным гарантийным талоном, маркировки и клейма ОТК о приёме;
- в случае нарушения правил и условий эксплуатации, изложенных в паспорте на изделие.

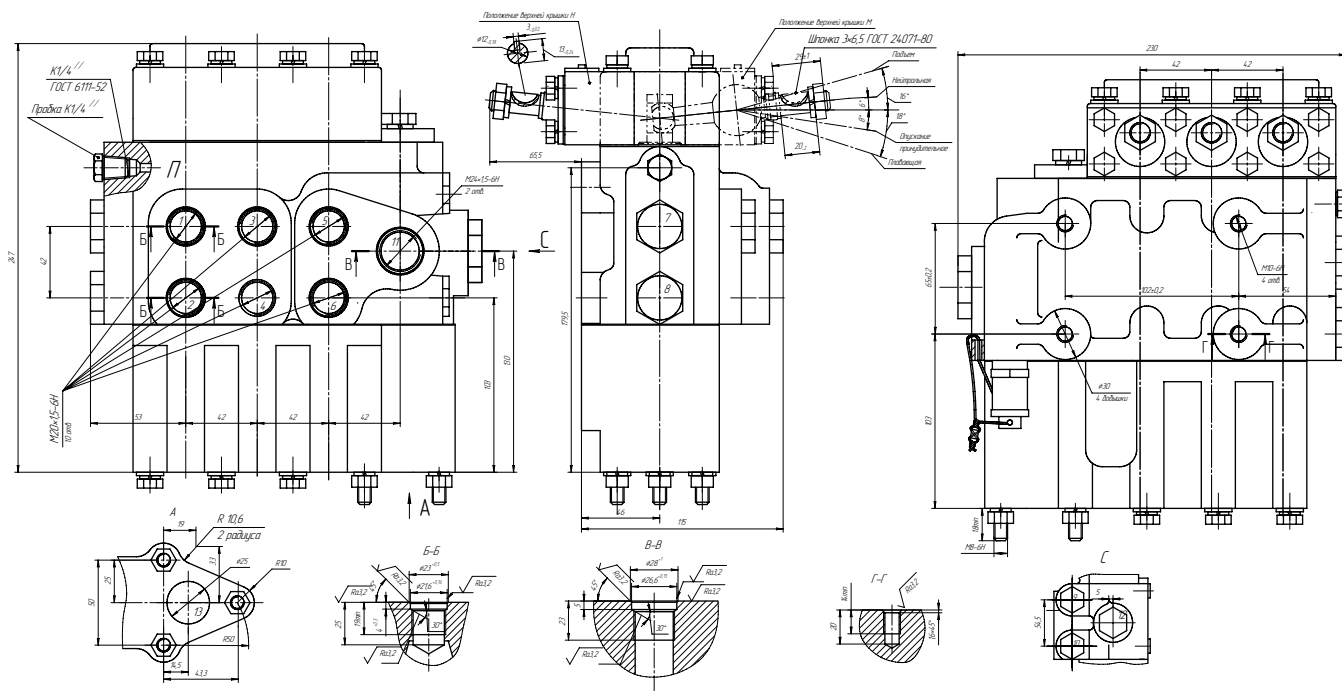
ОАО «Гидросила МЗТГ» снимает с себя ответственность за возможный вред прямо или косвенно нанесенный продукцией ОАО «Гидросила МЗТГ» людям, домашним животным, имуществу, если это произошло в результате несоблюдения правил условий эксплуатации, установки изделия; умышленных или неосторожных действий потребителя или третьих лиц.

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

Р80-3/1-111, Р80-3/1-333



Предназначены для распределения потока и регулирования давления рабочей жидкости в гидросистемах машин с насосами производительностью от 20 до 100 л/мин. Возможна поставка с гидрозамками.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Р80-3/1-111

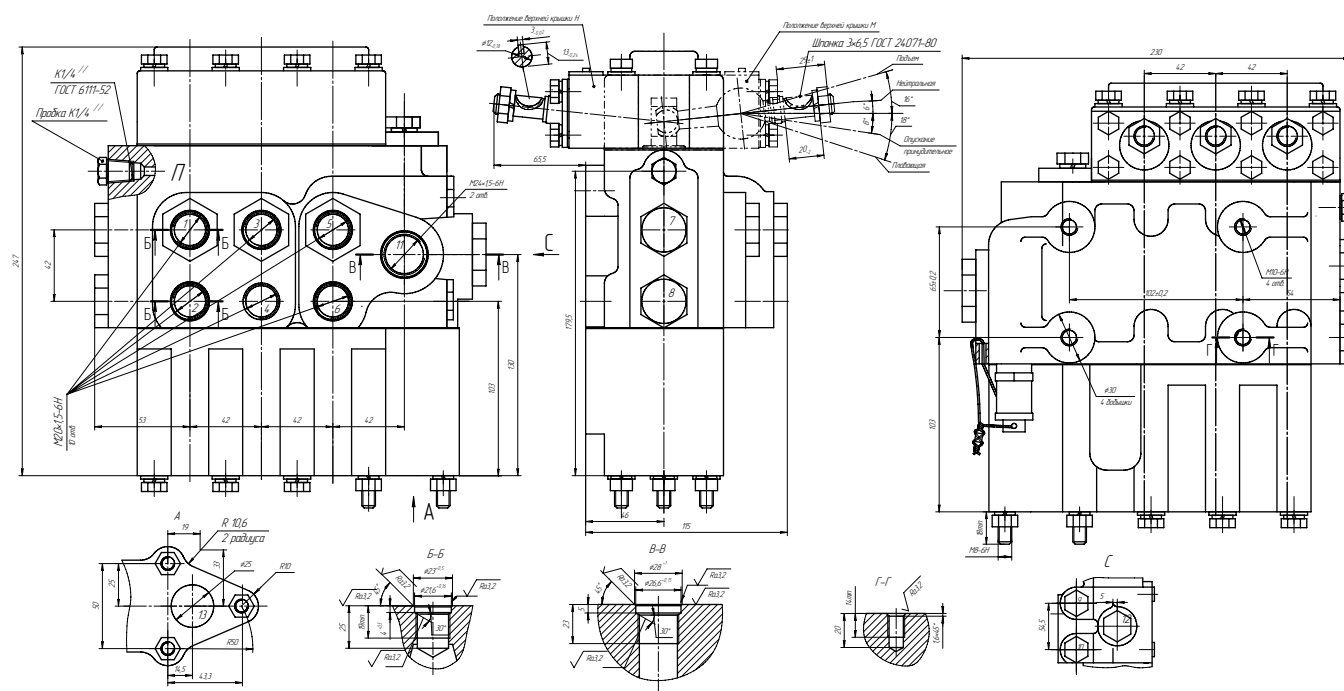
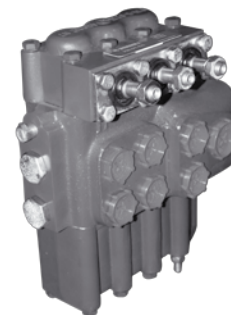
Р80-3/1-333

Тип распределителя	Моноблочный, с закрытым центром	Моноблочный, с закрытым центром
Условный проход, мм	16	16
Расход рабочей жидкости, л/мин		
Номинальное	80	80
Максимальное	120	120
Тип предохранительного клапана	Дифференциальный с серводействием	Дифференциальный с серводействием
Рабочее давление, МПа		
Номинальное	16	16
Максимальное	20	20
Количество золотников	3	3
Позиции золотника	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание», «Плавающая» (фиксация в позиции «Плавающая»)	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание», «Плавающая» (автоматический возврат из рабочих позиций при достижении заданного давления)
Управление золотником	Ручное	Ручное
Масса, кг	18,5	18,5

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

Р80-3/2-222, Р80-3/3-222*

Входят в состав распределительного устройства состоящего из двух распределителей Р80-3/2-222 и Р80-3/3-222. Предназначен для распределения потока и регулирования давления рабочей жидкости в гидросистемах машин с насосами производительностью от 20 до 100 л/мин. Возможна только совместная работа двух распределителей. Возможна поставка с гидрозамками.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип распределителя	Моноблочный, с закрытым центром
Условный проход, мм	16
Расход рабочей жидкости, л/мин	
Номинальное	80
Максимальное	120
Тип предохранительного клапана	Дифференциальный с серводействием
Рабочее давление, МПа	
Номинальное	16
Максимальное	20
Количество золотников	3
Позиции золотника	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание», «Плавающая» (фиксация в позициях «Подъем» «Опускание», «Плавающая»). Автоматический возврат при достижении заданного давления из позиций «Подъем» и «Опускание»)
Управление золотником	Ручное
Масса, кг	18,5

*на Р80-3/3-222 клапан отсутствует.

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

Р80-3/1-444, Р80-3/2-444, Р80-3/3-444



Р80-3/1-444

Предназначен для распределения потока и регулирования давления рабочей жидкости в гидросистемах машин с насосами производительностью от 20 до 100 л/мин. Возможна поставка с гидрозамками.

Р80-3/2-444

Входит в состав распределительного устройства, состоящего из двух распределителей (Р80-3/3-444 и Р80-3/2-444 или Р80-3/3-444 и Р80-3/2-44). Предназначен для распределения потока и регулирования давления рабочей жидкости в гидросистемах машин с насосами производительностью от 20 до 100 л/мин. Возможна поставка с гидрозамками.

Р80-3/1-444

Входит в состав распределительного устройства, состоящего из двух распределителей (Р80-3/2-444 и Р80-3/3-444). Предназначен для распределения потока и регулирования давления рабочей жидкости в гидросистемах машин с насосами производительностью от 20 до 100 л/мин. Возможна поставка с гидрозамками.

	Р80-3/1-444	Р80-3/2-444	Р80-3/3-444
Тип распределителя	клапанно-золотниковый, моноблочный	клапанно-золотниковый, моноблочный	клапанно-золотниковый, моноблочный
Тип золотника	с закрытым центром, уравновешенный с торцов	с закрытым центром, уравновешенный с торцов	с закрытым центром, уравновешенный с торцов
Количество золотников	3	3	3
Диаметр золотника, мм	25	25	25
Позиции золотника	“Подъем”, “Нейтральная”, “Опускание принудительное”	“Подъем”, “Нейтральная”, “Опускание принудительное”	“Подъем”, “Нейтральная”, “Опускание принудительное”
Фиксация золотников в позициях “Подъем” и “Опускание принудительное”	вручную	вручную	вручную
Возврат из позиций “Подъем” и “Опускание принудительное”	автоматически (после снятия руки с рукоятки управления)	автоматически (после снятия руки с рукоятки управления)	автоматически (после снятия руки с рукоятки управления)
Тип предохранительно-переливного клапана	дифференциальный, с серводействием	дифференциальный, с серводействием	клапан отсутствует, работает только в паре с Р80-3/2-444 или с Р80-3/2-44
Максимальное давление, МПа	20	20	20
Масса распределителя, кг	15,3	15,5	15,1

*работает только в паре с Р80-3/2-444(44).

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

Р80-3/1-22, Р80-3/1-44, Р80-3/2-44*

Р80-3/1-22

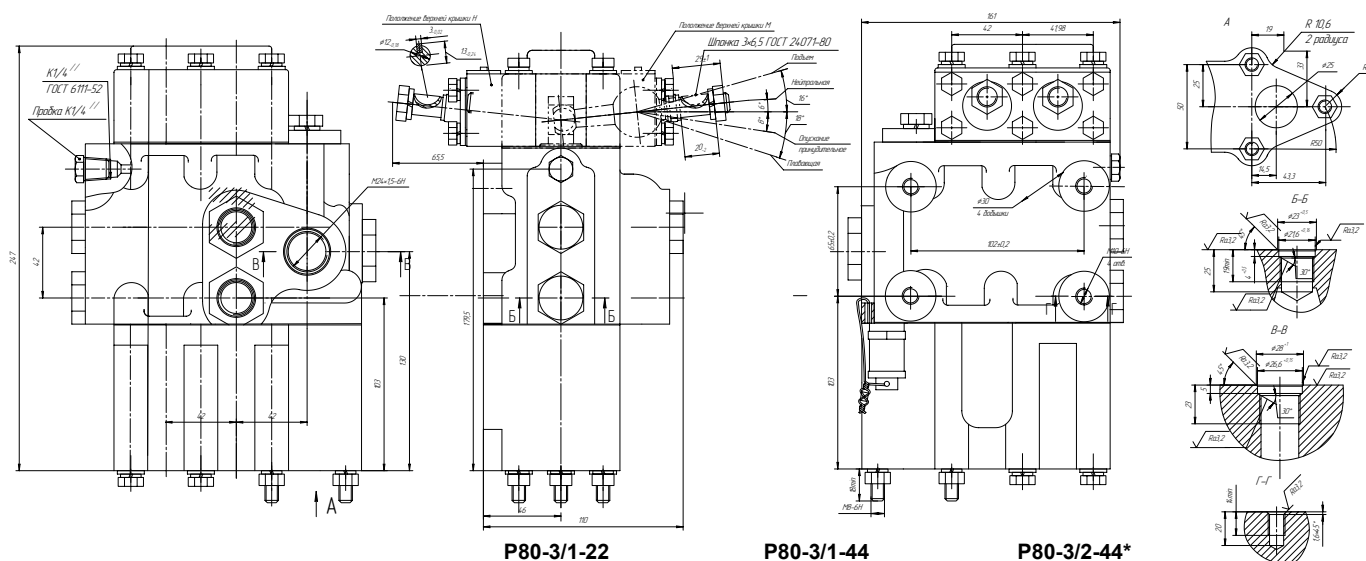
Предназначен для распределения потока и регулирования давления рабочей жидкости в гидросистемах машин с насосами производительностью от 20 до 100 л/мин.

Р80-3/1-44

Предназначен для распределения потока и регулирования давления рабочей жидкости в гидросистемах промышленных тракторов и машин с производительностью от 20 до 100 л/мин.

Р80-3/2-44*

Входит в состав распределительного устройства, состоящего из двух распределителей (Р80-3/2-44* и Р80-3/3-444).



Р80-3/1-22

Р80-3/1-44

Р80-3/2-44*

Тип распределителя	Моноблочный, с закрытым центром	Моноблочный, с закрытым центром	Моноблочный, с закрытым центром
Условный проход, мм	16	16	16
Расход рабочей жидкости, л/мин			
Номинальное	80	80	80
Максимальное	120	120	120
Тип предохранительного клапана	Дифференциальный с серводействием	Дифференциальный с серводействием	Дифференциальный с серводействием
Рабочее давление, МПа			
Номинальное	16	16	16
Максимальное	20	20	20
Количество золотников	3	3	3
Позиции золотника	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание», «Плавающая» (фиксация в позициях «Подъем», «Опускание», «Плавающая»). Автоматический возврат при достижении заданного давления из позиций «Подъем» и «Опускание»)	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание» без фиксации в рабочих позициях	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание» без фиксации в рабочих позициях
Управление золотником	Ручное	Ручное	Ручное
Масса, кг	10	10	10

*предназначен для распределительного устройства с пятью золотниками. Работает только в паре с Р80-3/3-444.

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

P160-3/1-222, P160-3/1-111-10

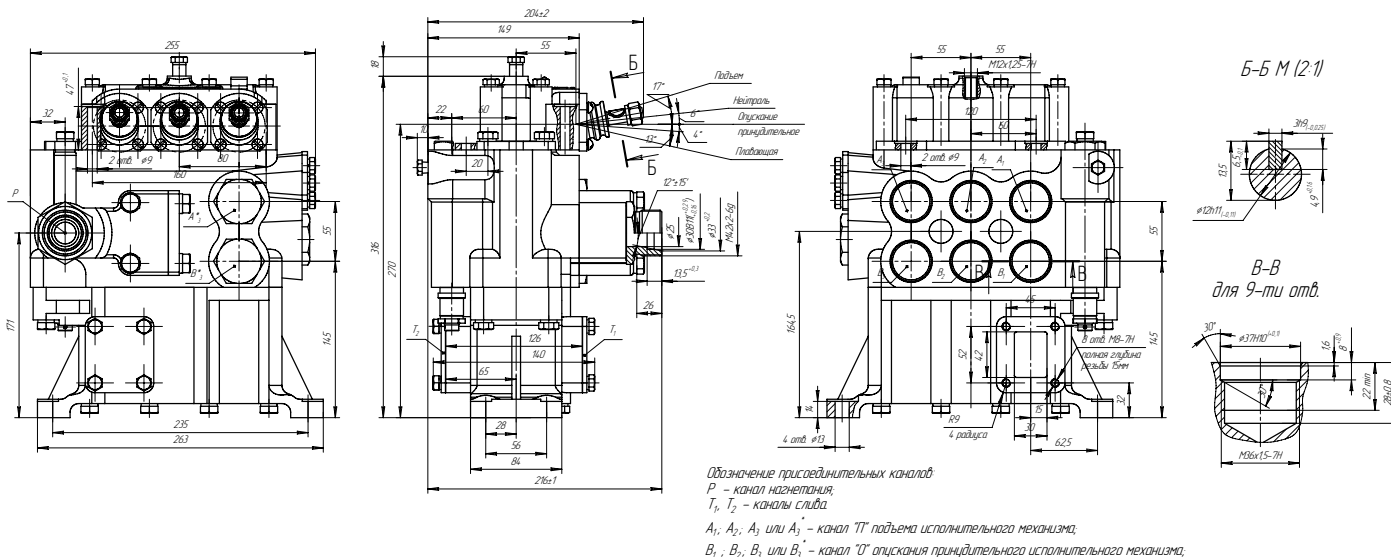


P160-3/1-222

Служит для управления основными и выносными гидроцилиндрами, ограничения максимального давления в системе при перегрузках, а также для автоматического перевода насоса на холостой ход с отключением потребителей в системах сельскохозяйственных тракторов типа К-700 и их модификаций.

P160-3/1-111-10

Служит для управления основными и выносными гидроцилиндрами в гидросистемах фронтальных погрузчиков К-703, Т-156 и их модификаций.



P160-3/1-222

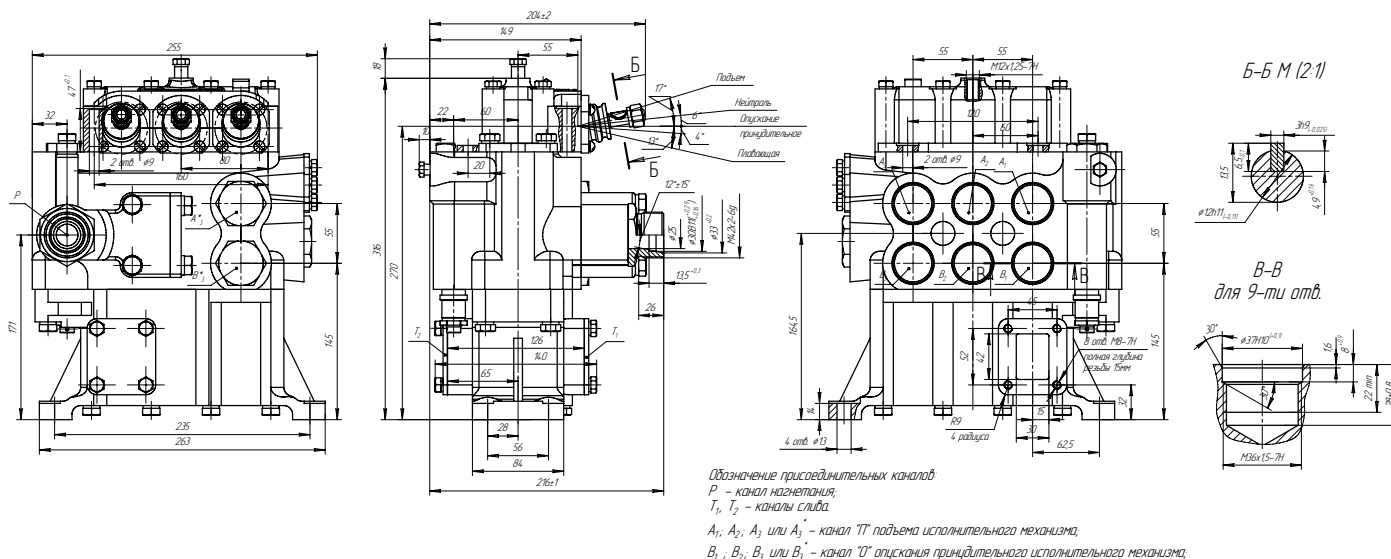
P160-3/1-111-10

Тип распределителя	Моноблочный, с закрытым центром	Моноблочный, с закрытым центром
Условный проход, мм	25	25
Расход рабочей жидкости, л/мин		
Номинальное	160	160
Максимальное	200	200
Количество напорных гидролиний	2	2
Тип предохранительного клапана	Дифференциальный с серводействием	Дифференциальный с серводействием
Рабочее давление, МПа		
Номинальное	16	16
Максимальное	19	19
Количество золотников	3	3
Позиции золотника	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание», «Плавающая» (фиксация в позициях «Подъем» «Опускание», «Плавающая». Автоматический возврат при достижении заданного давления из позиций «Подъем» и «Опускание»)	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание» фиксация в позиции «Плавающая»
Управление золотником	Ручное	Ручное
Масса, кг	37,5	36,0

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

R160-3/1-111

Служит для управления основными и выносными гидроцилиндрами в гидросистемах промышленных тракторов производства ЧТЗ-Уралтрак.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

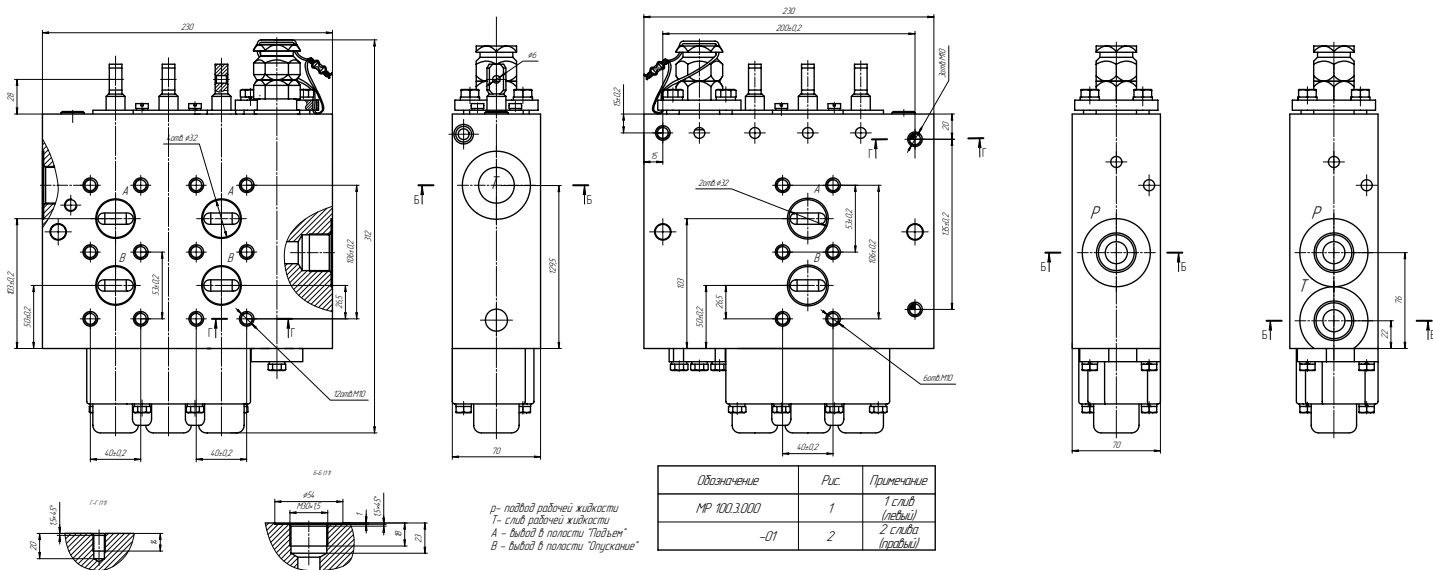
Тип распределителя	Моноблочный, с закрытым центром
Условный проход, мм	20
Расход рабочей жидкости, л/мин	
Номинальное	160
Максимальное	200
Количество напорных гидролиний	1
Тип предохранительного клапана	Дифференциальный с серводействием
Рабочее давление, МПа	
Номинальное	16
Максимальное	19
Количество золотников	3
Позиции золотника	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание», «Плавающая» (фиксация в позиции «Плавающая»)
Управление золотником	Ручное
Масса, кг	36

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

MP100.3.000, MP100.3.000-01



Гидрораспределитель MP100.3.000 применяется в гидросистемах экскаваторов, погрузчиков и других машин, где требуется трехпозиционный распределитель без фиксации золотника. Гидрораспределитель MP100.3.000 обеспечивает такое же функциональное назначение, как и распределитель типа P80-3/1-444, и может быть применен вместо него при согласовании установочных и присоединительных размеров. Гидрораспределитель MP100.3.000-01 имеет дополнительный слив для подключения к последующему потребителю.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип распределителя	Моноблочный, с закрытым центром
Условный проход, мм	20
Расход рабочей жидкости, л/мин	
Номинальное	100
Максимальное	120
Тип предохранительного клапана	Предохранительно-переливной с серводействием
Рабочее давление, МПа	
Номинальное	16
Максимальное	20
Количество золотников	3
Позиции золотника	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание»
Управление золотником	Ручное
Количество линий слива для MP100.3.000-01	2
Масса, кг	21

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

820-4634010

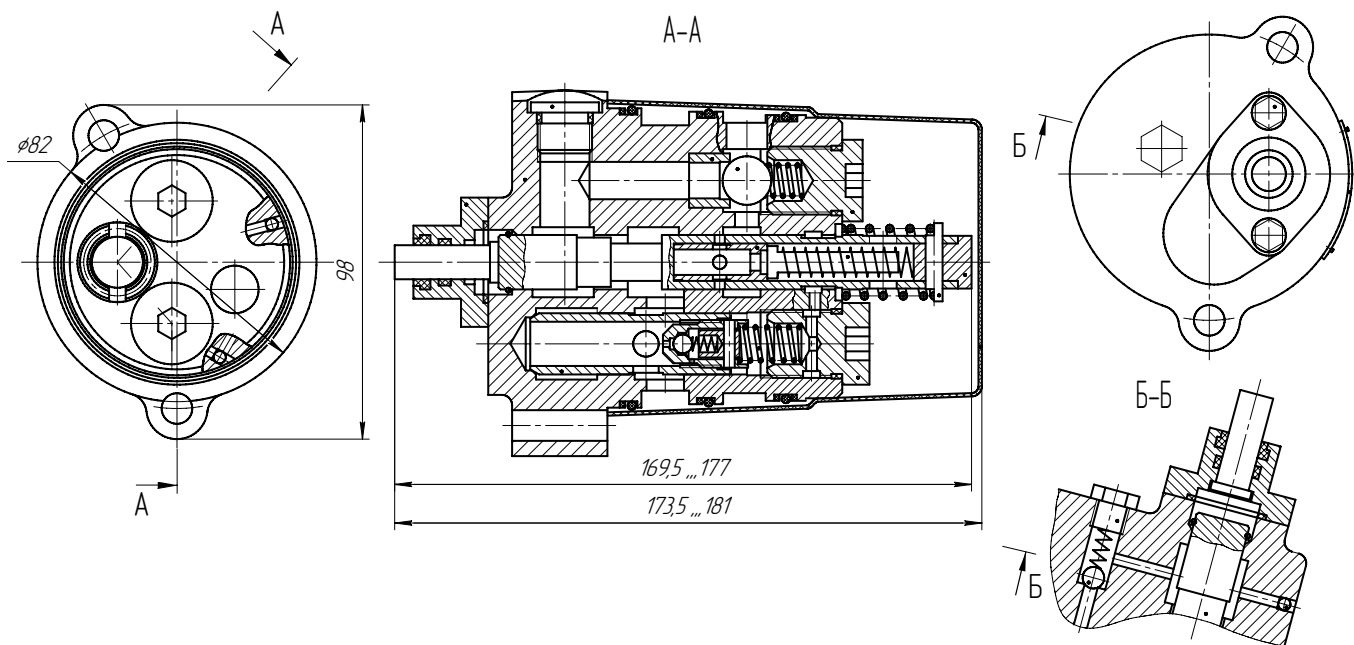


Гидрораспределитель 820-4634010 предназначен:

- для автоматического управления потоком рабочей жидкости в гидроподъемнике 1221-4635010 заднего навесного устройства тракторов «БЕЛАРУСЬ» серий 800/900, 1000/1200 и их модификаций.

Гидрораспределитель обеспечивает в режимах автоматического регулирования в составе гидроподъемника выполнение следующих функций:

- направление потока рабочей жидкости из нагнетательной линии в линию потребления и перекрывание его от сливной магистрали (транспортный подъем);
- запираание рабочей жидкости в линии потребления и одновременное соединение линии нагнетания со сливной линией (нейтраль);
- направление потока рабочей жидкости из линии потребления в сливную линию и его стабилизация (опускание).



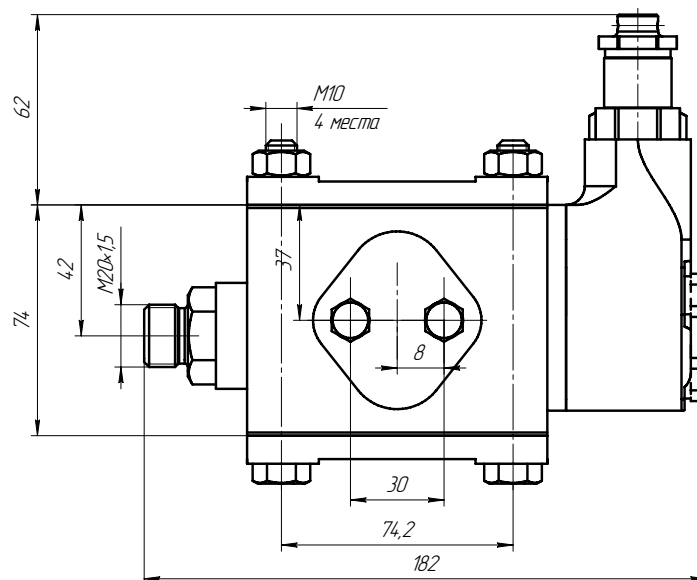
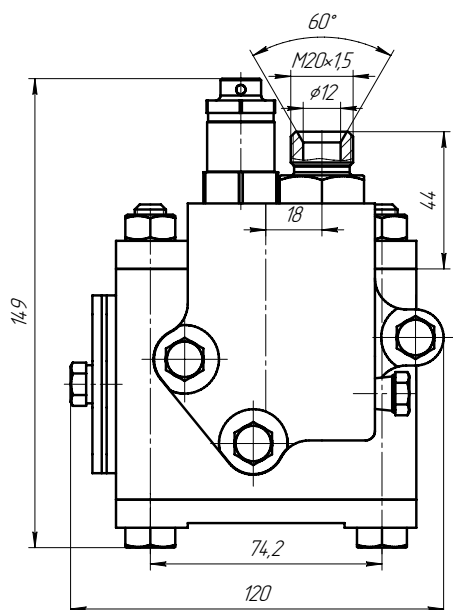
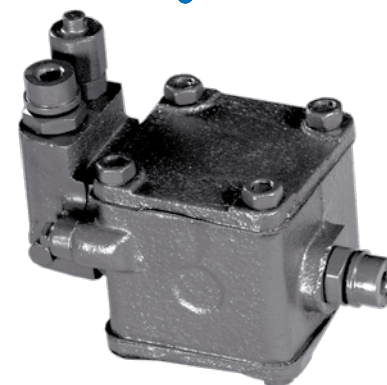
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип распределителя	Моноблочный клапанно-золотниковый
Расход рабочей жидкости, л/мин	
Минимальный	25
Максимальный	75
Номинальный	50
Расход рабочей жидкости из линии потребления в сливную линию при опускании под давлением (3,5 ^{+0,5}) МПа, л/мин.	46±12
Максимальные внутренние утечки из линии потребления через распределитель в нейтраль под давлением (3,5 ^{+0,5}) МПа, л/мин	0,01
Давление рабочей жидкости, МПа	
Максимальное давление на входе	18,5 ^{+0,5}
Рабочие ходы золотника распределителя, мм	
Общий	8
В опускании	3,5
В нейтраль	1,5
В подъем	3
Масса, кг, не более	2,6

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЯ

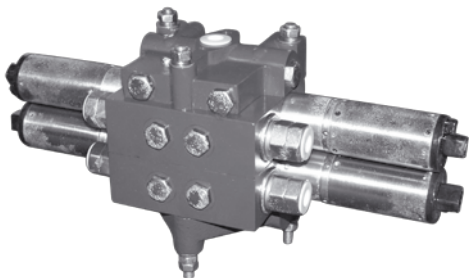
50-3406015А

Применяется для направления потока масла в силовой цилиндр системы рулевого управления при осуществлении поворота колес трактора, а также для перепуска масла в положении прямолинейного движения трактора и предохранении системы от перегрузки.

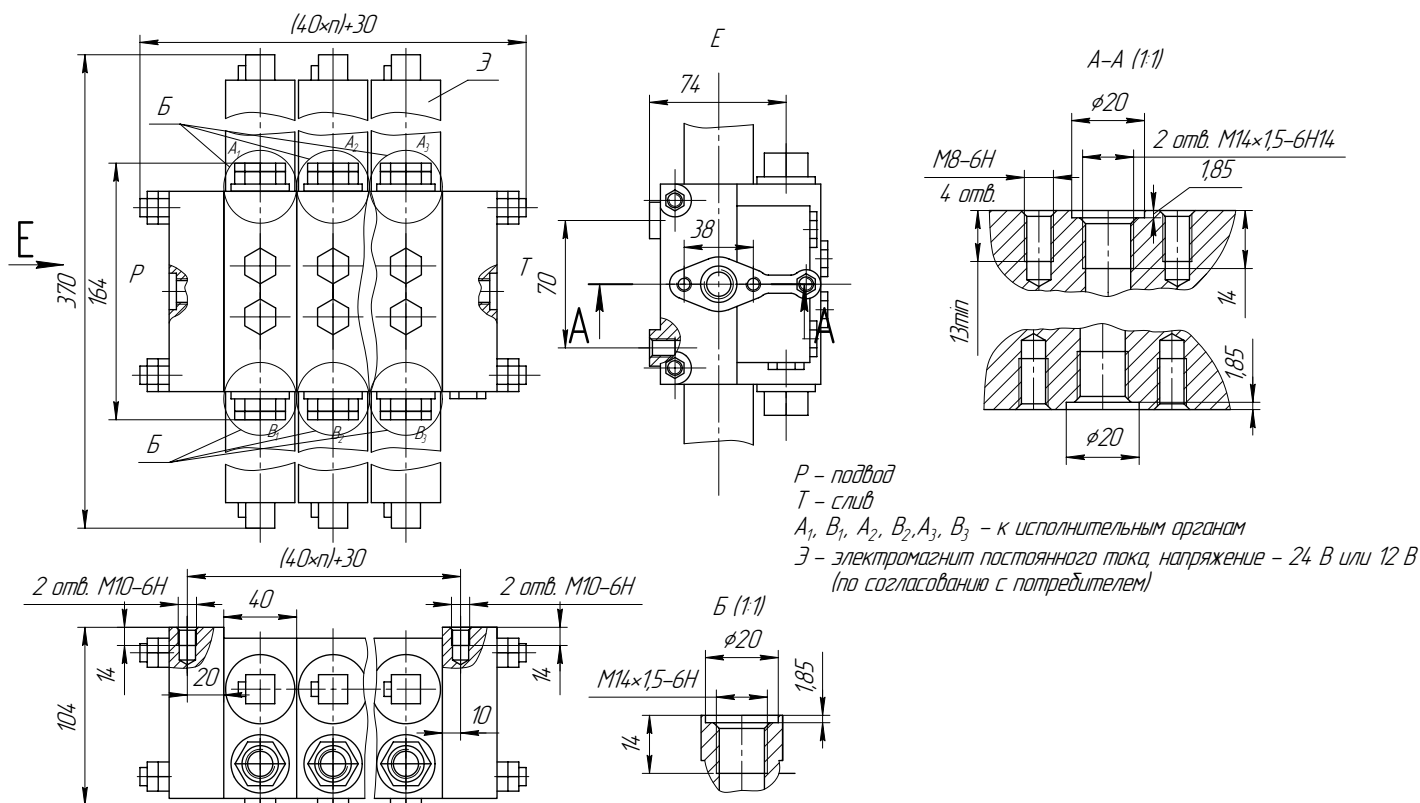


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип распределителя	Моноблочный, с открытым центром
Условный проход, мм	10
Расход рабочей жидкости, л/мин	
Номинальное	16
Максимальное	20
Тип предохранительного клапана	Прямого действия
Рабочее давление, МПа	
Номинальное	8
Максимальное	10
Количество золотников	1
Управление золотником	ручное
Масса, кг	7,1



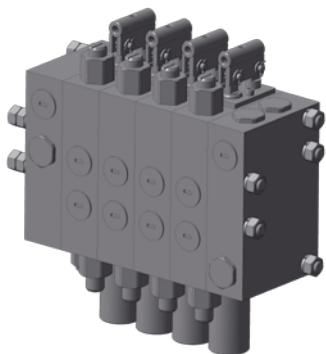
Предназначены для распределения потока рабочей жидкости в гидросистемах зерноуборочных комбайнов «Нива», «Колос», СКД-5, «Дон», «Енисей», а также сельскохозяйственных, дорожных, коммунальных и других машин. Отличительной особенностью распределителя является то, что управление золотниками осуществляется с помощью электромагнитов 12 или 24 В. Отдельные секции распределителя снабжены гидрозамками, обеспечивающие минимальные утечки в исполнительных механизмах. В гидросистемах работает совместно с клапаном напора КН50 и гидроклапаном с электромагнитным управлением.


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип распределителя	Секционный, с открытым центром
Условный проход, мм	12
Расход рабочей жидкости, л/мин	
Номинальное	50
Максимальное	60
Рабочее давление, МПа	
Номинальное	16
Максимальное	20
Количество золотников	Обусловлено количеством секций от 1 до 5
Позиции золотника	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание»
Управление золотником	Электрогидравлическое 12 или 24 В (постоянного тока)
Масса, кг	3,3+N x 3,8

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

MPC160.4



Применяется в гидросистемах тракторов, сельхозмашин, экскаваторов, погрузчиков, кранов, где требуется четыре позиции золотника с фиксацией в рабочих и плавающих позициях и автоматическим возвратом из рабочих позиций, а также пропорциональное управление.

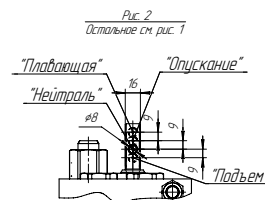
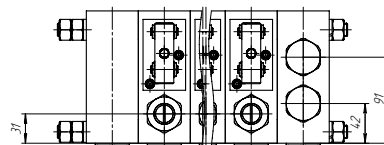
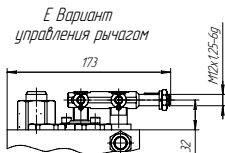
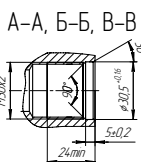
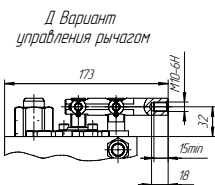
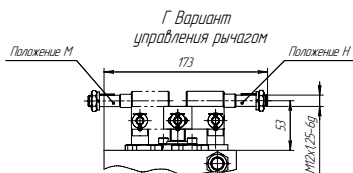
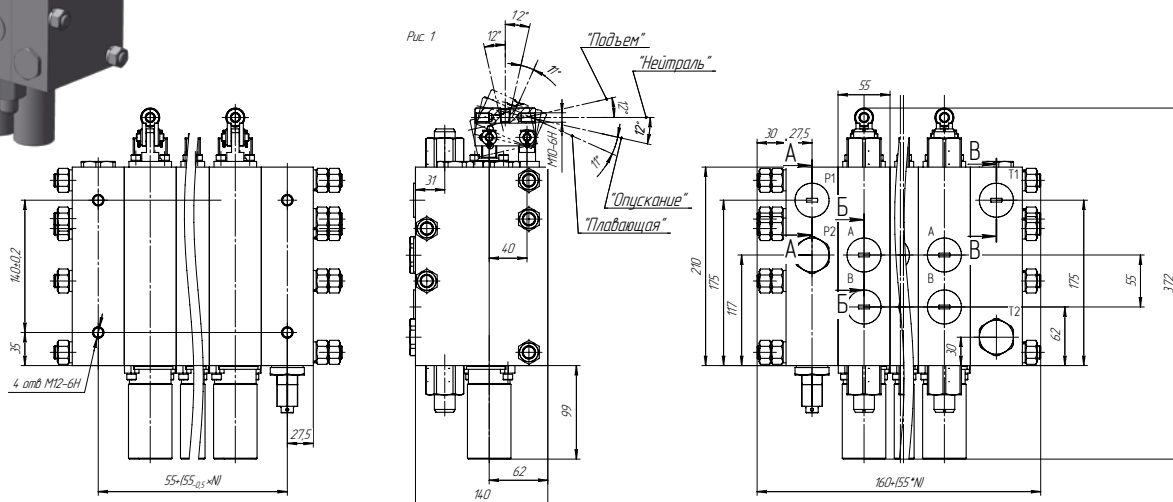


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Способ управления
MPC160.5/1P	1	рычаг
Д	2	дистанционное тяговое

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип распределителя	Секционный, с открытым центром
Условный проход, мм	25
Расход рабочей жидкости, л/мин	
Номинальное	160
Максимальное	200
Рабочее давление, МПа	
Номинальное	20
Максимальное	25
Количество золотников	Обусловлено количеством секций от 1 до 8
Позиции золотника	«Подъем», «Нейтраль», «Опускание», «Плавающая»
Управление золотником	механическое (рычаг, дистанционное; тросовое)
Масса, кг	20 + N x 11

Таблица вариантов поставок распределителей типа Р80 производства ОАО «Гидросила МЗТГ» на тракторные заводы СНГ

Потребитель		Обозначение распределителя	Номер заводского варианта поставок	Дополнительные сведения		Положение крышки верхней	Давление регулировки предохранительного клапана, МПа	Количество гидрозамков
Тракторный завод, город	Марка трактора			по конструкции	по установке на трактор			
ХТЗ, г. Харьков	типа Т-150, Т-150К	Р80-3/1-222	170	устанавливаются самостоятельно		М	20-2	-
		Р80-3/1-222Г	3Г	устанавливаются самостоятельно		М	20-2	3
	типа ХТЗ 120/160	Р80-3/2-222	10	-	устанавл. совместно	Н	20-2	-
		Р80-3/3-222	30	без клапанов		Н	-	-
		Р80-3/2-222Г	10Г	-	устанавл. совместно	Н	20-2	3
		Р80-3/3-222Г	30Г	без клапанов		Н	-	3
Т-16МГ, Т16-МГМЧ	Р80-3/1-22	208	устанавливаются самостоятельно		М	17-1,5	-	
ВгТЗ, г. Волгоград	типа ДТ-75	Р80-3/1-222Г	1Г	устанавливаются самостоятельно		Н	20-2	4
		Р80-3/1-222	179	устанавливаются самостоятельно		Н	20-2	-
		Р80-3/1-122Г	90Г	устанавливаются самостоятельно		Н	20-2	-
		Р80-3/1-222Г	9Г	устанавливаются самостоятельно		М	20-2	-
ЮМЗ, г. Днепропетровск	типа ЮМЗ 6	Р80-3/4-222Г	42Г	с силовым регулятором		Н	20-2	4
		Р80-3/1-222Г	5Г	устанавливаются самостоятельно		Н		4
		Р80-3/4-222	155	с силовым регулятором		Н		-
		Р80-3/1-222	190	устанавливаются самостоятельно		Н		-
ЛТЗ, г. Липецк "Алтай трактор", г. Рубцовск	Т-40, Т-50, Т-60, ЛТЗ 145 Т-250	Р80-3/1-222*	151 (150)	устанавливаются самостоятельно		М	20-2 20-2	-
		Р80-3/4-222Г	46Г	с силовым регулятором		Н		3
		Р80-3/1-222Г	2Г	устанавливаются самостоятельно		Н		3
		Р80-3/1-222Г	4Г	устанавливаются самостоятельно		Н		3
МТЗ, г. Минск	Т4А, Т4М	Р80-3/1-221Г	20Г	устанавливаются самостоятельно		Н	20-2	3
	Т402, Т404	Р80-3/1-221	100	устанавливаются самостоятельно		Н		-
	типа МТЗ 80/82	Р80-3/4-222Г	43Г	с силовым регулятором		М		3
"ТРАСОМ", г. Кишенев	Т-70С, Т-90С	Р80-3/4-222	130 (129)	с силовым регулятором		М	20-2	-
		Р80-3/1-222	157 (116)	устанавливаются самостоятельно		М		-
		Р80-3/1-222Г	6Г	устанавливаются самостоятельно		М		3
		Р80-3/1-222	174	устанавливаются самостоятельно		Н		-
ЗАО "ПТЗ", г. Санкт-Петербург	К-701, К-710	Р80-3/1-222	192	устанавливаются самостоятельно		Н	20-2	-
ТТЗ, г. Ташкент	весь модельный ряд	Р80-3/1-222	109 (108)	устанавливаются самостоятельно		М	17,5-1,5	-
ОТЗ, г. Петрозаводск	весь модельный ряд	Р80-3/1-222	137	устанавливаются самостоятельно		Н	14,5-1,5	-
"Казахстантрактор", г. Павлодар	типа ДТ-75	Р80-3/1-112	139	устанавливаются самостоятельно		М	20-2	-
ВТЗ, г. Владимир	Т-25, Т-30	Р80-3/1-222	182	устанавливаются самостоятельно		М	17,5-1,5	-
		Р80-3/1-22	212	устанавливаются самостоятельно		М		-
ОАО "Коломыясельмаш"	ПЕ-08, ПЕ-08Б, ПГ-1А, ПГБ-10, ПФ-1А	Р80-3/1-444	305	устанавливаются самостоятельно		М	14,5-1,5	-
		Р80-3/2-444	511	устанавливаются самостоятельно		Н	14,5-1,5	-
ООО "ЧТЗ-Уралтрак" г. Челябинск**	ПЭА-1,0 ПЭА-1А	Р80-3/3-444	626	Клапан отсутствует устанавл. совместно		Н	-	-
		Р80-3/2-44	716		устанавл. совместно	Н	14,5-1,5	-
	ДЭТ250М2	Р80-3/1-444	312	устанавливаются самостоятельно		Н	10+1	-
		Трубоукладчики	Р80-3/1-444	001	устанавливаются самостоятельно		Н	6+0,5

1. Взаимозаменяемые варианты по положению верхней крышки М: 170, 157, 116, 108, 109, 182, 151, 150.

2. Взаимозаменяемые варианты по положению верхней крышки Н: 179, 190, 174, 192, 137.

* На тракторах выпуска до 2000 года.

** Дополнительный вывод корпуса заглушить пробкой КГ 1/4.

Варианты поставок отличаются друг от друга положением верхней крышки, регулировкой предохранительного клапана, окраской, наличием и количеством гидрозамков, а также кол-вом и месторасположением транспортных и технологических заглушек (расположение заглушек в данной таблице не указано).

*применяется только для заводов-производителей СНГ.

