

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛАБОРАТОРНЫХ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»**

для специальности 6-05-0812-01 «Техническое обеспечение производства
сельскохозяйственной продукции»

Форма получения высшего образования: дневная

№ п/п	Название работы	Количество часов
Лабораторные занятия		
1	Концевые меры длины.	2
2	Калибры для контроля линейных величин.	2
3	Штангенинструмент и его использование при измерении деталей.	2
4	Микрометрический измерительный инструмент и его использование при измерении деталей машин.	2
5	Инструменты для измерения и контроля углов и конусов.	2
6	Индикаторный измерительный инструмент и его использование при измерении деталей машин.	2
7	Приборы для точных измерений наружных размеров деталей.	2
8	Измерение линейных и угловых размеров на инструментальных микроскопах ММИ-2 и ИМЦЛ-150×50Б	2
9	Измерение шероховатости поверхности	2
ВСЕГО		18
Практические занятия		
1	Расчет и выбор посадок гладких цилиндрических соединений.	2
2	Расчет и выбор посадок для подшипников качения.	2
3	Расчет и выбор посадок для шпоночного соединения.	2
4	Выбор посадок шлицевых соединений.	2
5	Расчет допусков и посадок резьбовых соединений.	2
6	Расчет размерных цепей вероятностным методом.	2
7	Расчет размерных цепей методом полной взаимозаменяемости	2
8	Определение годности зубчатых колес и передач	2
9	Выбор измерительных средств в зависимости от точности изготовления детали.	2
ВСЕГО		18

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛАБОРАТОРНЫХ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»**

для специальности 6-05-0812-01 «Техническое обеспечение производства
сельскохозяйственной продукции»

Форма получения высшего образования: дневная сокращенного срока обучения

№ п/п	Название работы	Количество часов
Лабораторные занятия		
1	Концевые меры длины.	2
2	Калибры для контроля линейных величин.	2
3	Штангенинструмент и его использование при измерении деталей.	2
4	Поверка штангенциркулей.	2
5	Микрометрический измерительный инструмент и его использование при измерении деталей машин.	2
6	Поверка микрометров типа МК.	2
7	Инструменты для измерения и контроля углов и конусов.	2
8	Индикаторный измерительный инструмент и его использование при измерении деталей машин.	2
9	Приборы для точных измерений наружных размеров деталей.	2
10	Контроль резьб на малом инструментальном микроскопе.	2
11	Измерение линейных и угловых размеров на инструментальных микроскопах ММИ-2 и ИМЦЛ-150×50Б	2
12	Измерение шероховатости поверхностей.	2
13	Инструменты для контроля зубчатых колес.	2
14	Комплексный контроль зубчатых колес.	2
ВСЕГО		28
Практические занятия		
1	Расчет и выбор посадок гладких цилиндрических соединений.	2
2	Расчет и выбор посадок для подшипников качения.	2
3	Расчет и выбор посадок для шпоночного и шлицевого соединения.	2
4	Расчет допусков и посадок резьбовых соединений.	2
5	Расчет размерных цепей вероятностным методом.	2
6	Расчет размерных цепей методом полной взаимозаменяемости	2
7	Выбор измерительных средств в зависимости от точности изготовления детали.	2
ВСЕГО		14

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛАБОРАТОРНЫХ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»**

для специальности 6-05-0812-01 «Техническое обеспечение производства
сельскохозяйственной продукции»

Форма получения высшего образования: заочная

№ п/п	Название работы	Количество часов
Лабораторные занятия		
1	Штангенинструмент и его использование при измерении деталей.	1
2	Микрометрический измерительный инструмент и его использование при измерении деталей машин.	1
3	Инструменты для измерения и контроля углов и конусов.	1
4	Индикаторный измерительный инструмент и его использование при измерении деталей машин.	1
ВСЕГО		4
Практические занятия		
1	Расчет и выбор посадок для шпоночного и шлицевого соединения.	2
2	Расчет линейных размерных цепей.	2
ВСЕГО		4

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛАБОРАТОРНЫХ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»**

для специальности 6-05-0812-01 «Техническое обеспечение производства
сельскохозяйственной продукции»

Форма получения высшего образования: заочная сокращенного срока обучения

№ п/п	Название работы	Количество часов
Лабораторные занятия		
1	Концевые меры длины.	1
2	Калибры для контроля линейных величин.	1
3	Штангенинструмент и его использование при измерении деталей.	1
4	Микрометрический измерительный инструмент и его использование при измерении деталей машин.	1
5	Инструменты для измерения и контроля углов и конусов.	1
6	Индикаторный измерительный инструмент и его использование при измерении деталей машин.	1
ВСЕГО		6
Практические занятия		
1	Расчет и выбор посадок для шпоночного и шлицевого соединения.	2
2	Расчет линейных размерных цепей.	2
ВСЕГО		4